

VTH-500-A



El dispositivo de elevación **500-A** por vacío de la serie **VTH** está diseñado para elevar y mover directamente diferentes materiales como:

- losas de hormigón
- elementos de hormigón
- baldosas de pavimento

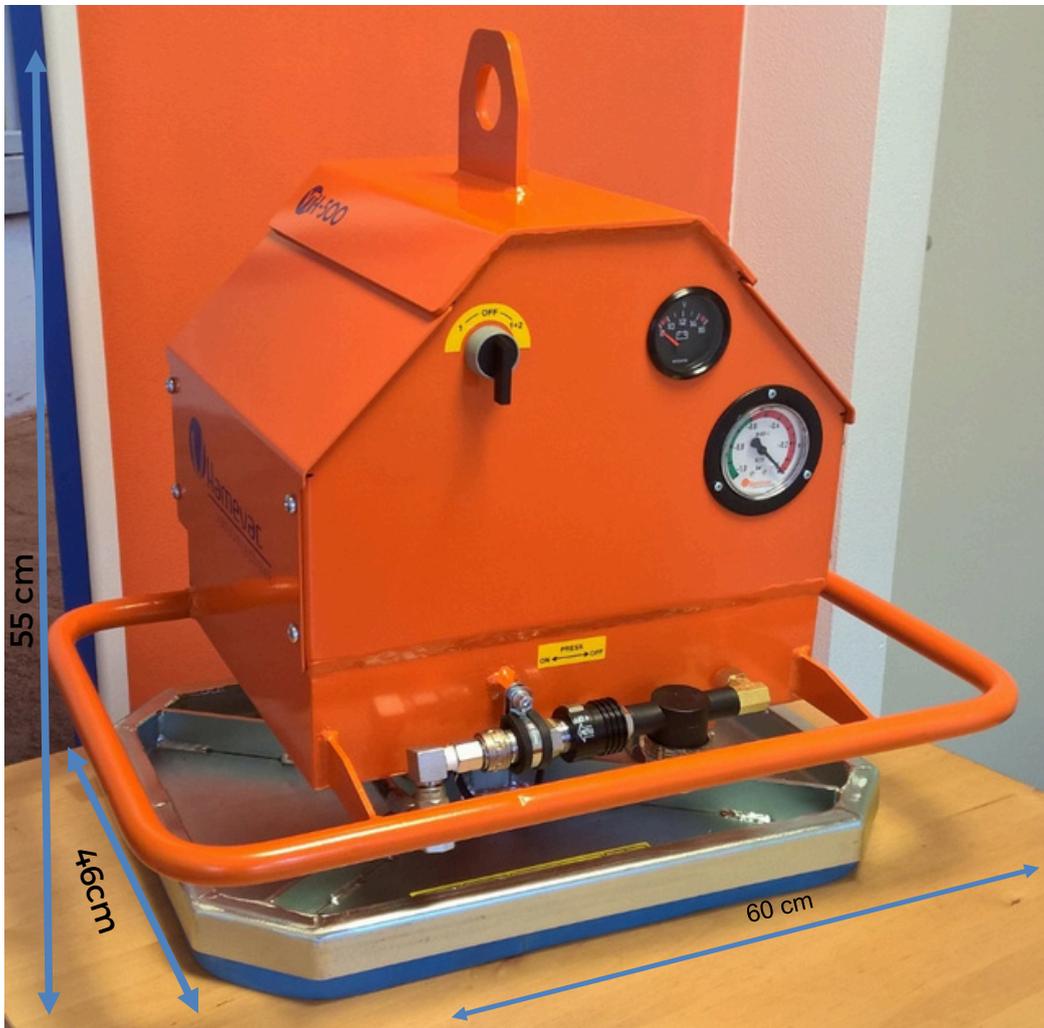
VTH-500-A

1. Datos técnicos

Capacidad máxima de elevación	500 kg
Peso sin plato	30 kg
contenido depósito de inercia	7,5 L
Capacidad de succión de la bomba de vacío	2X30L/Min
Presión inicial	0-600 mbar
Presión final	800 mbar
Temperatura de funcionamiento	10 - 40°C
voltaje	12V
Batería	12V/10Ah

VTH-500-A

2.Dimensions



VTH-500-A

3.Multifuncional

Una unidad compacta y silenciosa alimentada por batería con su propia argolla de elevación es muy útil en edificios industriales.



Control remoto radiográfico:

El VTH-500-A también puede equiparse opcionalmente con un control remoto radiográfico. (VTH-500-AR) En esta versión, la unidad de vacío puede ser operada por 1 persona.